



## 取扱説明書

### ギヤヘッド

GN タイプ・GE タイプ  
 GU タイプ・GB タイプ

### はじめに

#### ■ お使いになる前に

この製品は、一般的な産業機器の機器組み込み用として設計・製造されています。その他の用途には使用しないでください。この警告を無視した結果生じた損害の補償については、当社は一切その責任を負いませんので、あらかじめご了承ください。

#### ■ 有害物質

RoHS(EU 指令 2002/95/EC 27Jan.2003)適合  
 [GB タイプ、含油軸受タイプは適合品ではありません。]

### 製品の確認

次のものがすべて揃っていることを確認してください。不足したり破損している場合は、お買い求めの支店・営業所までご連絡ください。

- ギヤヘッド.....1台
- ねじ、ナット、平座金.....各4個(ねじの寸法はカタログをご覧ください)
- 平行キー.....1個(出力軸にキーみぞ加工があるものに付属)
- 取扱説明書.....1部(本書)

### 使用上のご注意

#### ● 設置場所

使用周囲温度 -10~+50℃、湿度85%以下の場所でお使いください。直射日光が当たる所、水や油のかかる所は避けてください。振動や衝撃の激しい所、埃の多い所、引火性ガスや腐食性ガスの発生する所は避けてください。

#### ● ギヤヘッドのグリース対策

ギヤヘッドからまれに少量のグリースがにじみ出ることがあります。グリース漏れによる周囲環境の汚染が問題となる場合には、定期点検時にグリースのにじみをチェックしてください。または、油受けなどの損害防止装置を取り付けてください。油漏れでお客様の装置や製品などに不具合を発生させる原因になります。

#### ● ギヤヘッド出力軸の回転方向

ギヤヘッドの種類によっては、モーター出力軸とギヤヘッド出力軸の回転方向が異なる場合があります。詳しくはカタログをご覧ください。

#### ● 最大許容トルク

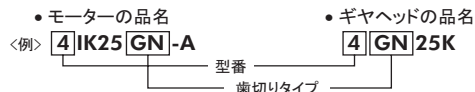
最大許容トルクは、ギヤヘッドの大きさや減速比によって規定されています。詳しくはカタログをご覧ください。また、当て止めは絶対に行わないでください。衝撃でギヤヘッドが破損する原因になります。

#### ● 許容オーバーハング荷重と許容スラスト荷重

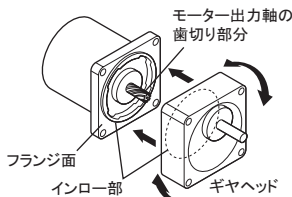
オーバーハング荷重やスラスト荷重は、軸受の寿命や軸の強度に大きく影響します。許容オーバーハング荷重や許容スラスト荷重を超えないようにご注意ください。詳しくはカタログをご覧ください。

### モーターとギヤヘッドの組み付け

モーターとギヤヘッドの品名を確認してください。型番と歯切りタイプの両方が同じものだけが組み合わせられます。



モーターとギヤヘッドのインローをガイドにして、モーター出力軸の歯切り部分がギヤヘッドの側板やギヤに当たらないよう、ギヤヘッドをゆっくり左右に回しながらギヤヘッドをモーターに組み付けてください。また、モーターとギヤヘッドの間にすき間がないようしてください。



**重要** モーターとギヤヘッドを無理に組み付けたり、ギヤヘッド内部に金属片などの異物を入れないでください。モーター出力軸の歯切りやギヤに傷が付いて、異常音や寿命低下などの原因になります。

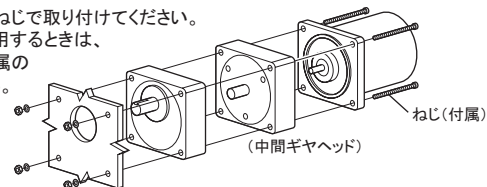
お買い上げいただきありがとうございます。

- この取扱説明書には、製品の取り扱い方を示しています。
- 取扱説明書をよくお読みになり、製品を正しくお使いください。
- お読みになったあとは、いつでも見られるところに必ず保管してください。

### 装置への取り付け

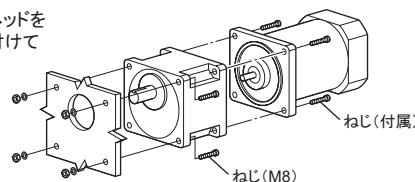
#### ■ GN タイプ、GE タイプ、5GU□KB タイプ、GB タイプ

ギヤヘッドに付属のねじで取り付けてください。中間ギヤヘッドを使用するときは、中間ギヤヘッドに付属のねじをお使いください。



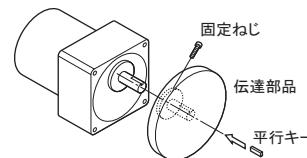
#### ■ 5GU□K タイプ、5GU□KBH タイプ

付属のねじでモーターとギヤヘッドを組み付けてから、装置に取り付けてください。装置に取り付けるねじは別途ご用意ください。推奨取付板厚:8mm 取付ねじサイズ:M8



### 負荷の取り付け

ギヤヘッド出力軸は外径公差をh7仕上げ、伝達部品取り付けのためのキーみぞ加工をしています。(0GNタイプ、2GNタイプ、GBタイプはフライスカット加工です。)伝達部品を取り付けるときは、出力軸と伝達部品のめ合いを「すきまばめ」にしてください。



さらに伝達部品のがたつきを防止するため、ねじで固定してください。5GE□Sの出力軸先端ねじ穴(M5、有効深さ10mm)は、伝達部品の抜けを防止する補助としてお使いください。

**重要** ハンマーなどで負荷を無理に挿入すると、軸受が破損する原因になります。過度の力をギヤヘッド出力軸に加えないでください。



- この取扱説明書の一部または全部を無断で転載、複製することは、禁止されています。
- 取扱説明書に記載されている情報、回路、機器、および装置の利用に関して産業財産権上の問題が生じても、当社は一切の責任を負いません。
- 製品の性能、仕様および外観は改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。
- 取扱説明書には正確な情報を記載するよう努めていますが、万一ご不審な点や誤り、記載もれなどにお気づきの点がありましたら、最寄りのお客様相談センターまでご連絡ください。
- **Orientalmotor** は、日本その他の国におけるオリエンタルモーター株式会社の登録商標または商標です。

© Copyright ORIENTAL MOTOR CO., LTD. 2010

オリエンタルモーター株式会社  
<http://www.orientalmotor.co.jp/>

● 製品についてのご質問、ご相談はお客様相談センターへお問い合わせください。フリーコール(無料)です。携帯電話・PHSからもご利用が可能です。

受付時間 平日 9:00~18:30 土曜日 9:00~17:30

東京 TEL 0120-925-410 FAX 0120-925-601  
 名古屋 TEL 0120-925-420 FAX 0120-925-602  
 大阪 TEL 0120-925-430 FAX 0120-925-603

この取扱説明書は再生紙を使用しています。



## 使用说明书

### 减速机

GN 型 · GE 型  
GU 型 · GB 型

### 前言

#### ■ 使用须知

本产品是作为组装入一般产业机器中使用的配套机器而设计的。请勿将其用于其它用途。无视本忠告而造成的损伤，本公司将不承担任何赔偿责任，特此声明，敬请见谅。

#### ■ 有害物质

适合 RoHS(EU 指令 2002/95/EC 27Jan.2003)  
[GB 型、含油轴承型为非适合品。]

### 产品的确认

请确认下述产品是否齐全。若有缺件或破损，请与欧立恩拓电机商(上海)有限公司联系。

- 减速机 ..... 1 台
- 螺丝、螺母、平垫圈 ..... 各 4 个 (螺丝的尺寸请阅览综合目录)
- 平行键 ..... 1 个 (输出轴上有键槽加工的产品上有附属)
- 使用说明书 ..... 1 部 (本书)

### 使用注意事项

#### ● 安装场所

请在使用环境温度范围 -10~+50 °C、湿度 85% 以下的场所使用本产品。请避免在直射阳光照射的场所，易沾水和油的场所使用。请避免在振动、冲击激烈的场所，灰尘多的场所，易燃性气体、腐蚀性气体产生的场所使用。

#### ● 减速机的润滑油对策

个别会出现从减速机渗出少量润滑油的情况。如因润滑油漏出而造成周围环境污染不可忽视时，请在定期检查时检查润滑油是否渗出。或者，请安装接油装置等防止漏油损害的装置。漏油会导致用户的装置和产品等发生不良现象的原因。

#### ● 减速机输出轴的运转方向

根据减速机的种类，有电动机输出轴和减速机输出轴的运转方向不同的情况。详细情况请阅览综合目录。

#### ● 最大容许转矩

根据减速机的大小、减速比来规定最大容许转矩。详细情况请阅览综合目录。此外，切勿反撞停止，由于冲击，有可能会损坏减速机。

#### ● 容许悬挂负载和容许轴向负载

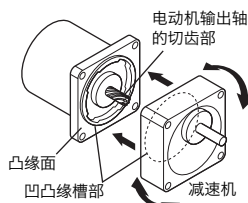
悬挂负载和轴向负载根据轴承对寿命、轴的强度会有很大的影响，所以，请注意不要超过容许悬挂负载、容许轴向负载。详细情况请阅览综合目录。

### 电动机和减速机的组装

请确认电动机和减速机的品名。只有型号和切齿型都相同的产品才可以组合。



以电动机和减速机的凹凸缘槽作为引导，边将减速机轻轻地左右旋转边组装至电动机上，电动机输出轴切齿部不要碰触减速机侧板(金属板)和齿轮。并且，请确认电动机和减速机间确实没有空隙。



**重要** 请勿强行组装电动机和减速机，或在减速机内混入金属片等异物。否则可能会损坏电动机输出轴的切齿部或齿轮，导致发生异常音或缩短其使用寿命。

衷心感谢您对本公司产品的惠顾。

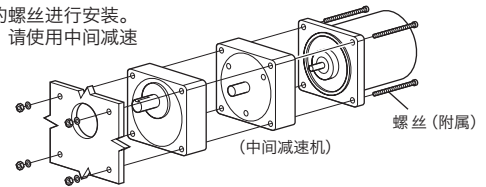
本使用说明书就产品的使用方法进行说明。

- 请仔细阅读使用说明书，并正确使用产品。
- 阅读完使用说明书后，务请将其保存在合适的地方，以便随时可以查阅。

### 往装置上安装

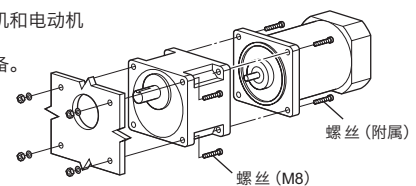
#### ■ GN 型、GE 型、5GU□KB 型、GB 型

请使用减速机附属的螺丝进行安装。使用中间减速机时，请使用中间减速机附属的螺丝。



#### ■ 5GU□K 型、5GU□KBH 型

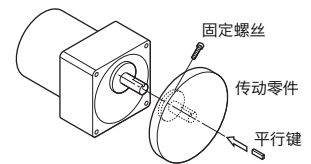
请使用附属的螺丝组装减速机 and 电动机后再安装至装置上。安装至装置的螺丝请另行准备。建议安装板厚度: 8 mm  
安装螺丝尺寸: M8



### 负载的安装

减速机输出轴外径公差加工为 h7，为安装传动零件加工了键槽。(0GN 型、2GN 型、GB 型是铣面加工。)

安装传动零件的场合，输出轴和传动零件的配合请加工成“间隙配合”。还有，为防止传动零件的晃动，请用螺丝固定。



5GE□S 的输出轴前端螺丝孔 (M5、有效深度 10 mm)，请作为防止传动零件松脱的辅助手段来使用。

**重要** 用锤子等强行插入负载，有可能会造成轴破。请勿对减速机输出轴过分加力。



- 本使用说明书的一部分或全部内容禁止擅自转载、拷贝。
- 使用说明书中所记载的情报、电路、机器及装置，若在使用方面出现与之相关的工业产权上的问题，本公司不承担任何责任。
- 产品的性能、规格及外观可能因改良而有所变化，请予谅解。
- 我们力求使使用说明书的内容尽可能正确，如果您发现有什么问题或错误、遗漏之处，请与欧立恩拓电机商(上海)有限公司联络。
- **Orientalmotor** 是东方马达株式会社在日本及其它国家的注册商标或商标。

© Copyright ORIENTAL MOTOR CO., LTD. 2010

### 欧立恩拓电机商(上海)有限公司

Tel:(021)6278-0909 Fax:(021)6278-0269

### 东方马达株式会社 香港分公司

Tel:+852-2427-9800 Fax:+852-2427-9311

INA ORIENTAL MOTOR CO.,LTD.  
KOREA

Tel:(032)822-2042~3 Fax:(032)819-8745

SINGAPORE ORIENTAL MOTOR PTE LTD  
Tel:(6745)7344 Fax:(6745)9405

ORIENTAL MOTOR (MALAYSIA) SDN. BHD.  
Tel:(03)22875778 Fax:(03)22875528

ORIENTAL MOTOR (THAILAND) CO.,LTD.  
Tel:66-2-254-6113 Fax:66-2-254-6114

ORIENTAL MOTOR CO.,LTD.

Headquarters Tokyo, Japan  
Tel:(03)3835-0684 Fax:(03)3835-1890

本使用说明书使用再生纸。



