

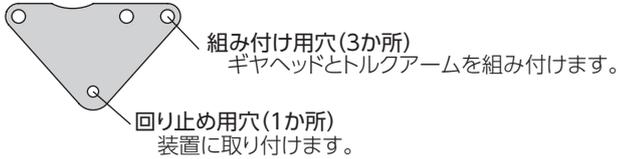


取扱説明書

直交軸中空ハイポイド JH ギヤ用 トルクアーム

製品の概要

図は TAF3S です。

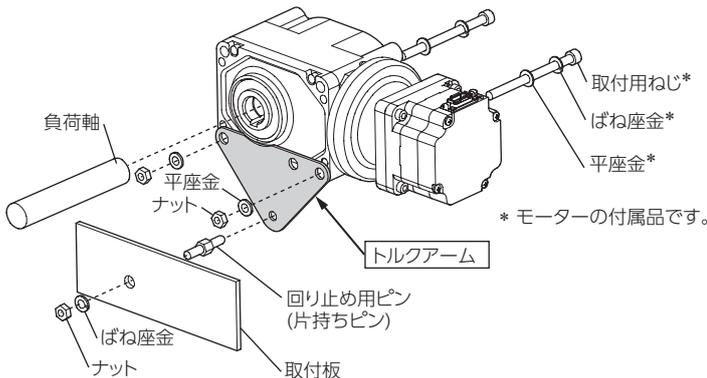


品名	適用ギヤヘッド	おもな仕様
TAF2S-12-NS	4H□	材質:SS400 表面処理:三価クロメート
TAF2S-15-NS	5H□	
TAF3S-25-2-NS	5XH□	
TAF3S-30-3-NS	5YH□	

適用ギヤヘッドの口には、減速比を表わす数字と出力軸の仕様を表わす記号が入ります。ギヤヘッド品名は銘板に記載された品名で確認してください。

トルクアームの取り付け

トルクアームは、次のように装置に取り付けることができます。取付例は回り止めに片持ちピンを使用した場合です。



1.トルクアームをギヤヘッドに組み付ける

モーターに付属している取付用ねじを使って、ギヤヘッドとトルクアームを組み付けることができます。

品名	ねじの呼び	締付トルク
TAF2S-12-NS	M6	5 N·m
TAF2S-15-NS	M8	12 N·m
TAF3S-25-2-NS		
TAF3S-30-3-NS	M10	24 N·m

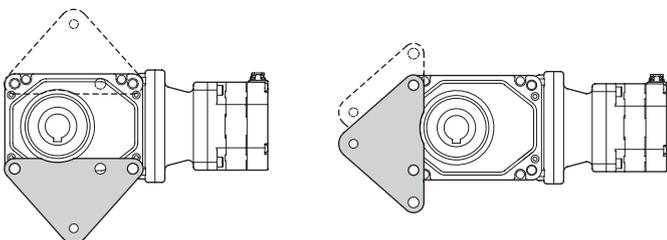
また、ギヤヘッドの取付穴に施されたタップ穴を用いた組み付けも可能です。取付用のねじはお客様にてご用意ください。

組み付け位置

組み付け用穴の3か所のうち任意の2か所を使って、下図のように組み付けることができます。

●長辺側での組付例

●短辺側での組付例



TAF3Sは、ボス部の形状に合わせてお使いください。

お問い合わせいただきありがとうございます。

- 取扱説明書をよくお読みになり、製品をお使いください。
- 製品の取り扱いには、電気・機械工学の専門知識を持つ資格者が行なってください。
- この製品は、一般的な産業機器への組み込み用として設計・製造されています。その他の用途には使用しないでください。この警告を無視した結果生じた損害の補償については、当社は一切その責任を負いませんので、あらかじめご了承ください。

RoHS指令:RoHS指令(2011/65/EU)の規制値を超える物質は含有していません。

2.トルクアームを装置に取り付ける

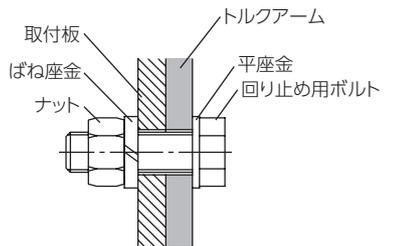
負荷軸をギヤヘッドに取り付けた後、トルクアームの回り止め用穴を使って装置に取り付けてください。負荷軸の取付方法はモーターの取扱説明書をご確認ください。

回り止め部の推奨取付

●正逆運転で使用する場合の取付方法

頻繁な起動・停止や瞬時正逆運転する場合、お客様の装置やギヤヘッド破損防止のため、次のように取り付けてください。

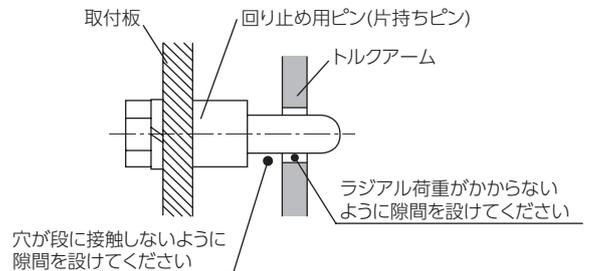
トルクアームの回り止め用穴と回り止め用ボルトはアキシャル方向に隙間がないように固定してください。負荷軸とギヤヘッドの出力軸は、心出しを行なって無理な力が加わらないようにしてください。



●一方向運転で使用する場合の取付方法

トルクアームの回り止め用穴と回り止め用ピンはラジアル方向、アキシャル方向ともに十分な隙間を確保して取り付けてください。

品名	トルクアーム 回り止め用穴径
TAF2S-12-NS	Ø7 mm
TAF2S-15-NS	Ø9 mm
TAF3S-25-2-NS	
TAF3S-30-3-NS	Ø13.5 mm



- この取扱説明書の一部または全部を無断で転載、複製することは、禁止されています。
- 製品の性能、仕様および外観は改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。
- 取扱説明書には正確な情報を記載するよう努めていますが、万一ご不審な点や誤り、記載もれなどにお気づきの点がございましたら、最寄りのお客様ご相談センターまでご連絡ください。
- Orientalmotor** は、日本その他の国におけるオリエンタルモーター株式会社の登録商標または商標です。

© Copyright ORIENTAL MOTOR CO., LTD. 2017

2017年7月制作

オリエンタルモーター株式会社

お問い合わせ窓口 (フリーコールです。携帯・PHSからもご利用いただけます。)

総合窓口	技術的なお問い合わせ・訪問・お見積・ご注文	故障かな?と思ったらの 検査修理窓口
お客様ご相談センター		アフターサービスセンター
受付時間 平日/8:00 ~ 20:00, 土曜日/9:00 ~ 17:30		受付時間 平日/9:00 ~ 18:30
東京	TEL 0120-925-410 FAX 0120-925-601	TEL 0120-911-271
名古屋	TEL 0120-925-420 FAX 0120-925-602	FAX 0120-984-815
大阪	TEL 0120-925-430 FAX 0120-925-603	

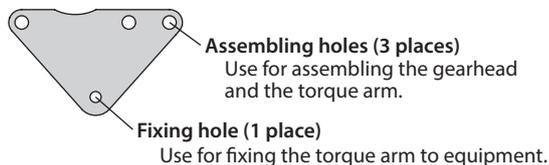
OPERATING MANUAL

For Right Angle Hollow Shaft Hypoid Gear JH Gearhead

Torque Arm

Overview of the product

The figure shows the **TAF3S** type.

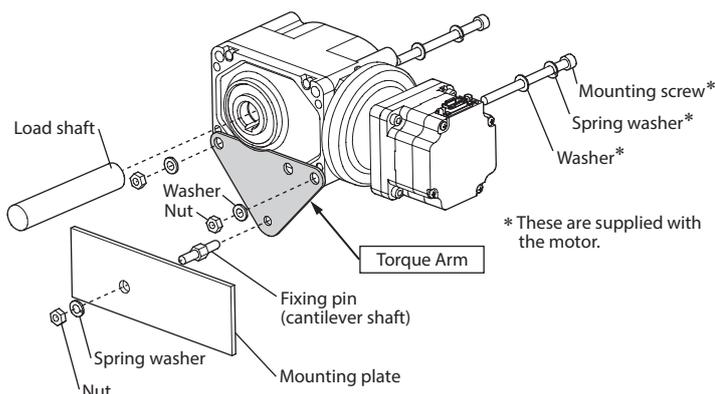


Model	Applicable gearhead	Main specifications
TAF2S-12-NS	4H□	Material: Steel equivalent to JIS G3101 SS400 Surface treatment: Trivalent chromate
TAF2S-15-NS	5H□	
TAF3S-25-2-NS	5XH□	
TAF3S-30-3-NS	5YH□	

Enter a number representing the gear ratio and a code representing the output shaft type in the box (□) of the applicable gearhead. Check the model number of the gearhead against the number shown on the nameplates.

Mounting the torque arm

The torque arm can be mounted to equipment as shown below. This is a mounting example for when a cantilever shaft is used for fixing.



1. Assembling the torque arm to the gearhead

Using the mounting screws supplied with the motor, the gearhead and the torque arm can be assembled.

Model	Screw size	Tightening torque
TAF2S-12-NS	M6	5 N·m (44 lb-in)
TAF2S-15-NS	M8	12 N·m (106 lb-in)
TAF3S-25-2-NS		
TAF3S-30-3-NS	M10	24 N·m (210 lb-in)

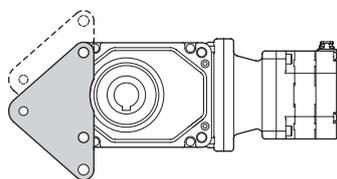
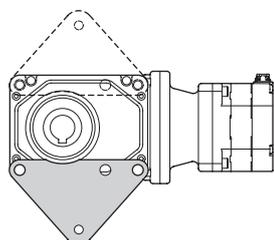
You can also assemble using the tapped mounting holes provided on the gearhead. In this case, provide screws for mounting separately.

Assembling position

Using desired two holes out of three assembling holes, you can assemble as shown in the figures below.

- Mounting example using the long side

- Mounting example using the short side



Use the **TAF3S** type according to the boss shape.

Thank you for purchasing an Oriental Motor product.

- Please read it thoroughly to ensure safe operation.
- Only qualified personnel should work with the product.
- The product described in this manual has been designed and manufactured to be incorporated in general industrial equipment. Do not use for any other purpose. Oriental Motor Co., Ltd. is not responsible for any damage caused through failure to observe this warning.

RoHS Directive: The products do not contain the substances exceeding the restriction values of RoHS Directive (2011/65/EU).

2. Mounting the torque arm to equipment

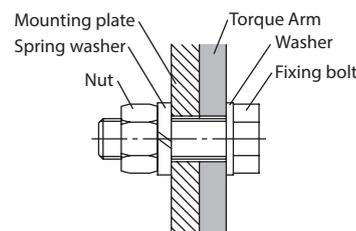
After installing a load shaft to the gearhead, mount the torque arm to equipment using the fixing hole of the torque arm. Check the operating manual of the motor for how to install a load shaft.

Recommended mounting of the torque arm fixing part

• Mounting method for when using in bidirectional operation

If frequent start-stop operation or instantaneous bidirectional operation is performed, mount the torque arm as shown below so as to prevent your equipment or the gearhead from damaging.

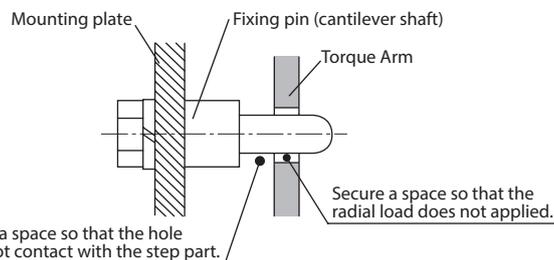
Secure the fixing hole of the torque arm and the fixing bolt so that there is no space in the axial direction. Do not apply an excessive force by maintaining proper alignment between the load shaft and the gearhead output shaft.



• Mounting method for when using in unidirectional operation

For the fixing hole of the torque arm and the fixing pin, secure enough gaps in both radial and axial directions.

Model	Diameter for fixing hole of torque arm
TAF2S-12-NS	Ø7 mm (0.28 in.)
TAF2S-15-NS	Ø9 mm (0.35 in.)
TAF3S-25-2-NS	
TAF3S-30-3-NS	Ø13.5 mm (0.53 in.)



- Unauthorized reproduction or copying of all or part of this manual is prohibited.
- Characteristics, specifications and dimensions are subject to change without notice.
- While we make every effort to offer accurate information in the manual, we welcome your input. Should you find unclear descriptions, errors or omissions, please contact the nearest office.

• **Orientalmotor** is a registered trademark or trademark of Oriental Motor Co., Ltd., in Japan and other countries.

© Copyright ORIENTAL MOTOR CO., LTD. 2017

Published in July 2017

- Please contact your nearest Oriental Motor office for further information.

ORIENTAL MOTOR U.S.A. CORP
Technical Support Tel:(800)468-3982
8:30 A.M. to 5:00 P.M., P.S.T. (M-F)
7:30 A.M. to 5:00 P.M., C.S.T. (M-F)
www.orientalmotor.com

ORIENTAL MOTOR DO BRASIL LTDA.
Tel:+55-11-3266-6018
www.orientalmotor.com.br

ORIENTAL MOTOR (EUROPA) GmbH
Schiesstraße 44, 40549 Düsseldorf, Germany
Technical Support Tel:00 800/22 55 66 22
www.orientalmotor.de

ORIENTAL MOTOR (UK) LTD.
Tel:01256-347090
www.oriental-motor.co.uk

ORIENTAL MOTOR (FRANCE) SARL
Tel:01 47 86 97 50
www.orientalmotor.fr

ORIENTAL MOTOR ITALIA s.r.l.
Tel:02-93906346
www.orientalmotor.it

ORIENTAL MOTOR CO., LTD.
4-8-1 Higashiueno, Taito-ku, Tokyo 110-8536
Japan
Tel:03-6744-0361
www.orientalmotor.co.jp

ORIENTAL MOTOR ASIA PACIFIC PTE. LTD.
Singapore
Tel:1800-8420280
www.orientalmotor.com.sg

ORIENTAL MOTOR (MALAYSIA) SDN. BHD.
Tel:1800-806161
www.orientalmotor.com.my

ORIENTAL MOTOR (THAILAND) CO., LTD.
Tel:1800-888-881
www.orientalmotor.co.th

ORIENTAL MOTOR (INDIA) PVT. LTD.
Tel:+91-80-41125586
www.orientalmotor.co.in

TAIWAN ORIENTAL MOTOR CO., LTD.
Tel:0800-060708
www.orientalmotor.com.tw

SHANGHAI ORIENTAL MOTOR CO., LTD.
Tel:400-820-6516
www.orientalmotor.com.cn

INA ORIENTAL MOTOR CO., LTD.
Korea
Tel:080-777-2042
www.inaom.co.kr

ORIENTAL MOTOR CO., LTD.
Hong Kong Branch
Tel:+852-2427-9800